

RCBS®

В РОССИИ

ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ ПРЕСС

SUMMIT™



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ОСТОРОЖНО!

Перед началом работы изучите настоящее руководство и следуйте его указаниям во избежание серьезных травм, смерти или ущерба имуществу.

По любым вопросам, связанным с монтажом и эксплуатацией данного оборудования, свяжитесь с нашей службой поддержки.

В настоящем руководстве содержатся важные инструкции по безопасной эксплуатации оборудования. Руководство входит в комплект поставки оборудования и должно всегда храниться на рабочем месте. При утере руководства обратитесь в нашу компанию для замены.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ СНАРЯЖЕНИИ ПАТРОНОВ

УВЕДОМЛЕНИЕ - В настоящем руководстве не содержатся полные инструкции или сведения о технике безопасности по снаряжению патронов или работе с соответствующим оборудованием и принадлежностями. Перед началом работ по снаряжению патронов внимательно прочтите и усвойте содержание настоящего руководства.

Снаряжение патронов - не просто интересное и увлекательное хобби, а работа, которая требует внимательности и осторожности. Неосторожность и небрежность при снаряжении патронов могут привести к самым печальным последствиям. Строго соблюдайте требования техники безопасности во избежание травм или смерти.

- Всегда надевайте защитные очки.
- Выполняйте все действия осознанно и уверенно. Изучите все необходимые пособия и руководства по снаряжению патронов. Проконсультируйтесь с более опытными коллегами. При возникновении любых вопросов или сомнений свяжитесь с производителем оборудования или его компонентов.
- Прочтите и усвойте содержание всех предупреждающих знаков, размещенных на оборудовании и его компонентах. Если по каким-либо причинам руководство недоступно, обратитесь к производителю, чтобы получить новую копию. Храните руководство для справки в будущем.
- Не пропускайте никакие разделы руководства. Выработайте четкий план действий и доведите его до автоматизма. Не работайте спешно или небрежно.
- Ведите подробные записи обо всех выполняемых работах. Повесьте ярлык на каждую коробку, с указанием даты изготовления, а также информации об использованных капсюлях, порохе и пулях.
- Запрещается курить во время работы, а также работать вблизи источников высоких температур, искр или пламени.
- Рабочее место должно быть продуманным и хорошо организованным. Все инструменты и детали должны быть на своих местах, в чистоте и порядке. Тщательно и без остатка убирайте опасные вещества, высыпавшиеся из гильзы или капсюля.
- Оградите от детей любое оборудование для снаряжения патронов и

его компоненты.

- Будьте внимательны и осторожны. При снаряжении патронов будьте предельно сосредоточены. Отложите работу, если чувствуете усталость или недомогание, а также, если находитесь под действием медицинских препаратов или в состоянии алкогольного опьянения.

Поскольку компания RCBS не может повлиять на выбор компонентов заказчиком, она не несет никакой ответственности, прямой или косвенной, за снаряжение патронов и использование данного оборудования или оружия, в котором могут использоваться снаряженные заказчиком патроны.

▲ СОБЛЮДАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКСИМАЛЬНОМУ КОЛИЧЕСТВУ ДРОБИ И ПОРОХА.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ГИЛЬЗАМИ

▲ ОСТОРОЖНО!

Запрещается выполнять формовку капсюлированных гильз, предварительно не сняв декапсюлятор.

- Перед началом работы убедитесь, что пустые гильзы в хорошем состоянии, то есть не имеют трещин, деформации, значительной коррозии или раковин на поверхности. Такие гильзы структурно ослаблены и представляют опасность. Особенно важно следить за появлением трещин в области дульца гильзы, признаков отделения головки и выбоин на поверхности плеч гильзы.
- Запрещается хранить гильзы или патроны рядом с такими агрессивными веществами, как бензин или бытовые чистящие средства, а также рядом с кошачьим туалетом. Пары, выделяемые агрессивными веществами, могут повредить металл гильз и сделать их использование опасным.
- Для очистки гильз можно использовать только специально предназначенные средства.
- Запрещается выполнять очистку уже снаряженных патронов или гильз с уже запрессованными капсюлями во избежание коррозии или ослабления структуры, в результате чего капсюль может не сработать или сработать с задержкой.
- Убедитесь, что капсюльные гнезда гильз правильного размера; при необходимости извлеките остатки старого капсюля. Запрессовка капсюля в гнездо меньшего размера или гнездо, в котором находятся остатки старого капсюля, может привести к взрыву.
- Запрещается зенковать или растачивать запальные отверстия гильз. Это может повлиять на скорость воспламенения и привести к опасному увеличению давления внутри гильзы.
- Выполните формовку и подрезку стреляных гильз, чтобы они легко входили в патронник, а напряжение формовки шейки гильзы было правильным для посадки и обжима пули.
- Все используемые компоненты должны быть четко промаркированы, не берите ничего наугад.

ПОДРЕЗКА ДУЛЬЦА ГИЛЬЗЫ И ПОДГОТОВКА К СНАРЯЖЕНИЮ

▲ ОСТОРОЖНО!

Длина гильза не должна превышать максимально допустимого значения. Если гильза слишком длинная, она будет выдаваться в канал ствола из патронника. В этом случае, при выстреле, пуля не отделится от гильзы должным образом, внутри патрона опасно вырастет давление и возникнет опасная ситуация.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ

▲ ОСТОРОЖНО!

Запрещается работать в свободной одежде и ювелирных украшениях, так как они могут быть затянuty между подвижными/вращающимися узлами оборудования.

- Не прикасайтесь к подвижным/вращающимся узлам оборудования во избежание травм.
- Берегите оборудование от детей и посторонних.
- Перед началом работы убедитесь, что все подвижные узлы оборудования закрыты кожухами, а все защитные приспособления находятся на своих местах.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ С ПОРОХОМ

▲ ОСТОРОЖНО!

Берегите порох от детей.

- Порох должен храниться в заводской упаковке в холодном и сухом помещении, не подверженном значительным перепадам температур.
- Емкости с порохом должны быть плотно закрыты и иметь маркировку с указанием даты приобретения для удобства идентификации.
В первую очередь используйте порох, который хранится дольше.
- Запрещается хранить порох в стеклянной таре. Это может вызвать своего рода парниковый эффект, когда температура внутри контейнера повышается и порох портится.
- Следите за состоянием пороха в упаковке. На поверхности гранул некоторых видов пороха и/или на внутренних стенках контейнера может появляться красно-коричневая пыль.
- Не используйте такой порох и утилизируйте его в соответствии с применимым законодательством.
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** держать на рабочем столе одновременно несколько емкостей с порохом. Емкости с порохом должны храниться вдали от рабочего стола, чтобы всегда брать только нужную и случайно не перепутать.

- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать порох неизвестных и сомнительных производителей. Для идентификации пороха настоятельно рекомендуется использовать заводскую упаковку с маркировкой производителя. Не смешивать порох различных типов и неизвестных производителей.
- При использовании дозатора для пороха, после того как воронка дозатора будет заполнена, закройте крышками воронку и емкость с порохом.
- Перед засыпкой пороха в гильзы сначала засыпьте порох в воронку. Отмерьте, а затем взвесьте минимум десять (10) зарядов, чтобы убедиться, что отмеривание пороха было выполнено правильно.
- Закончив работы по снаряжению, соберите и засыпьте оставшийся порох в заводскую упаковку для удобства идентификации и продления срока службы пороха.
- **НЕ КУРИТЬ** во время работ по снаряжению патронов.

ОГРАНИЧЕННАЯ БЕССРОЧНАЯ ГАРАНТИЯ RCBS®

Пресс для снаряжения патронов RCBS Summit™ защищен гарантией от дефектов материалов или изготовления на весь срок его эксплуатации владельцем. Данная гарантия относится только к товару, приобретаемому владельцем для личного пользования. Вся продукция RCBS предназначена только для некоммерческого использования в личных целях. При использовании продукции в целях, отличающихся от заявленных, гарантия аннулируется. Если, по вашему мнению, изделие подлежит замене по гарантии, свяжитесь с продавцом (с документальным подтверждением факта покупки). Если изделие действительно подлежит замене, компания по своему усмотрению выполнит ремонт, замену или возместит стоимость любой части изделия, которая будет признана дефектной. Устранение дефектов выполняется бесплатно за исключением расходов на транспортировку, погрузку и страхование.

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТОЧНОСТИ ОЦЕНКИ ГАРАНТИЙНОГО СЛУЧАЯ, ПРИ ВОЗВРАТЕ ИЗДЕЛИЯ ОТПРАВЬТЕ ТАКЖЕ ДОКУМЕНТАЛЬНОЕ ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ФАКТА ПОКУПКИ.

Данная ограниченная гарантия не относится к дефектам или повреждениям, возникшим в результате небрежной или ненадлежащей эксплуатации, использования в коммерческих целях, грубого или неосторожного обращения, нарушения правил монтажа или сборки, погружения в воду, самовольно или неправильно проведенных ремонтных работ, несоблюдения указаний руководства по эксплуатации, изменения конструкции оборудования, а также естественного износа и амортизации.

НИКАКИЕ ГАРАНТИИ, ТРЕБУЕМЫЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ, НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ НЕ МОГУТ ДАВАТЬСЯ НА СРОК, БОЛЬШИЙ, ЧЕМ СРОК ДЕЙСТВИЯ НАСТОЯЩЕЙ ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.

Заказчик может иметь и другие права в соответствии с законодательством соответствующего государства.

ВВЕДЕНИЕ

Пресс для снаряжения патронов Summit опускает на гильзу матрицу уникальной открытой конструкции (через окно размером 4-1/2 дюйма, открывается удобный доступ к гильзе), а благодаря системе приводных рычагов и тяг работа с прессом требует значительно меньших усилий. Длина хода поршня 4-1/4 дюйма позволяет выполнять посадку пуля на гильзы даже очень большой длины. Пресс Summit оснащается несущей поверхностью (матрицедержателем) полезной длиной 3 дюйма, смонтированной на поршне диаметром 2 дюйма, который связан с матрицедержателем двумя установочными штифтами. Матрицедержатель оснащается быстросъемными переходниками и съемной резьбовой бушинг-штулкой 7/8-14 дюйма, которая, при замене ее на бушинг-штулку 1-14 дюйма, позволяет использовать большие матрицы серии Safari. Все компоненты прессов Summit (кроме ловушки для капсюлей) изготовлены из чугуна и стали и рассчитаны на многие годы бесперебойной эксплуатации. Также пресс оснащается маслосазивным отверстием для удобства смазки матрицедержателя и поршня. Рукоятка пресса подходит для использования правой и левой рукой. Пресс подходит для монтажа заподлицо с торцом верстака или на расстоянии до 2-1/2 дюйма от торца.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Чтобы после выпрессовки капсюли не падали на пол, предусмотрена быстросъемная ловушка для капсюлей.

РАСПАКОВКА

Осторожно выньте пресс из упаковки и проверьте комплектность по списку ниже. Наименование компонентов см. в перечне запчастей.

- Пресс
- Рукоятка с навершием
- Комплект принадлежностей: Включает ловушку для капсюлей и 2 винта с круглой головкой 6-32 x 3/8 дюйма

МОНТАЖ

Закрепите пресс Summit на прочном рабочем столе или верстаке двумя болтами 3/8 дюйма. Болты должны быть достаточно длинными, чтобы проходить сквозь основание пресса и верстак. Также пресс Summit можно установить на опорную плиту Accessory Base Plate II арт. 09280 (опция, заказывается отдельно).



Рис. 1

Вставьте рукоятку резьбовой стороной в отверстие с правой или левой стороны основания рукоятки и зафиксируйте, затянув контргайку рожковым ключом 9/16 дюйма (для этого рукоятка имеет специальные площадки). См. рис. 1.

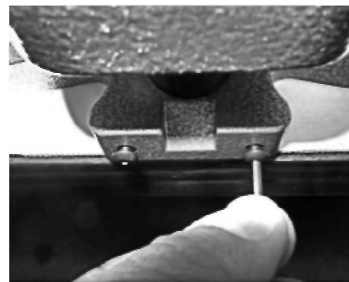


Рис. 2

Контргайка рукоятки всегда должна быть надежно затянута, в противном случае можно повредить рукоятку и ее основание. В качестве опции прессы Summit могут оснащаться укороченной рукояткой арт. 09291, предназначенной для посадки пули.

Вставьте два винта с круглой головкой 6-32 x 3/8 дюйма в два отверстия в передней части основания пресса, затянув их шестигранным ключом 5/64 дюйма. Между винтами и передней частью основания пресса должно оставаться свободное пространство примерно в 1/16 дюйма. См. рис. 2.

Если пресс Summit™ монтируется заподлицо с передним торцом верстака, насадите ловушку для капсул большими отверстиями на головки винтов и, слегка потянув, наденьте ловушку на винты. См. рис. 3.



Рис. 3

Если пресс Summit монтируется на расстоянии от переднего торца верстака, ловушка для капсул устанавливается с помощью П-образных креплений. См. рис. 4.

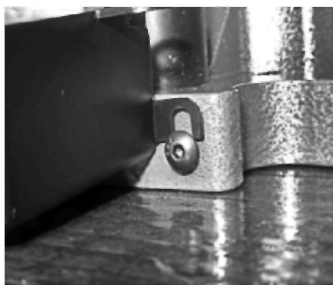


Рис. 4

Пресс Summit оснащается переходником для установки съемных держателей гильз разных размеров. Чтобы установить держатель, вставьте его в переходник и слегка поверните влево; чтобы снять, поверните вправо. См. рис. 5.



Рис. 5

МОНТАЖ МАТРИЦЫ

Монтаж формовочной матрицы. Закрутите формовочную матрицу в бушинг-штулку в верхней части прессы. См. рис. 6.



Рис. 6

Опустите рукоятку, и матрица опустится на дисковый держатель гильз. Вращайте матрицу, так чтобы она, опускаясь, коснулась держателя гильз. См. рис. 7.



Рис. 7

Убедитесь, что тяги прессы не перекашиваются и не деформируются при работе. Для этого поднимите рукоятку, так чтобы плита поднялась к верхней части ползуна. Опустите формовочную матрицу, повернув ее на 1/8-1/4 оборота, так чтобы кулачки прессы прошли через его центр. Затяните контргайку матрицы, после чего можно приступать к формовке гильзы. Подробные инструкции см. в руководстве на матрицу. **Установка расширительной и посадочной матрицы:** Установка расширительной или посадочной матрицы выполняется так же, как описано в разделе

выше, за исключением того, что между матрицей и держателем гильз должно оставаться пространство в 1/16-1/8 дюйма. См. рис. 8.

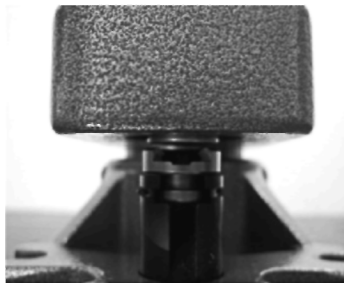


Рис. 8

Подробные инструкции см. в руководстве на матрицу.

ПОСАДКА ПУЛИ

Пресс Summit™ прекрасно подходит для посадки пуль в гильзы. Благодаря незамкнутой раме рабочая зона прессы исключительно доступна. Дополнительно предлагается укороченная рукоятка арт. 09291 и возможность регулировки тяг прессы для уменьшения длины хода, что делает процесс посадки пуль в гильзы особенно удобным. Чтобы отрегулировать тяги, сначала вставьте шестигранный ключ 3/16 дюйма в торцевое отверстие штифта основания рукоятки. Рожковым ключом 9/16 дюйма слегка поверните вперед контргайку Nyloc на штифте основания рукоятки. См. рис. 9 и 10.



Рис. 9



Рис. 10

Не затягивайте слишком сильно. Затяните тяги прессы, так чтобы рукоятку можно было остановить в любом месте по ходу движения поршня. См. рис. 11.



Рис. 11

Для наиболее эффективной посадки пули рекомендуется использовать посадочную матрицу Gold Medal (заказывается отдельно). См. рис. 12.



Рис. 12

Посадочная матрица Gold Medal оснащается механизмом фиксации пули, который избавляет от необходимости удерживать пулю рукой. См. рис. 13.



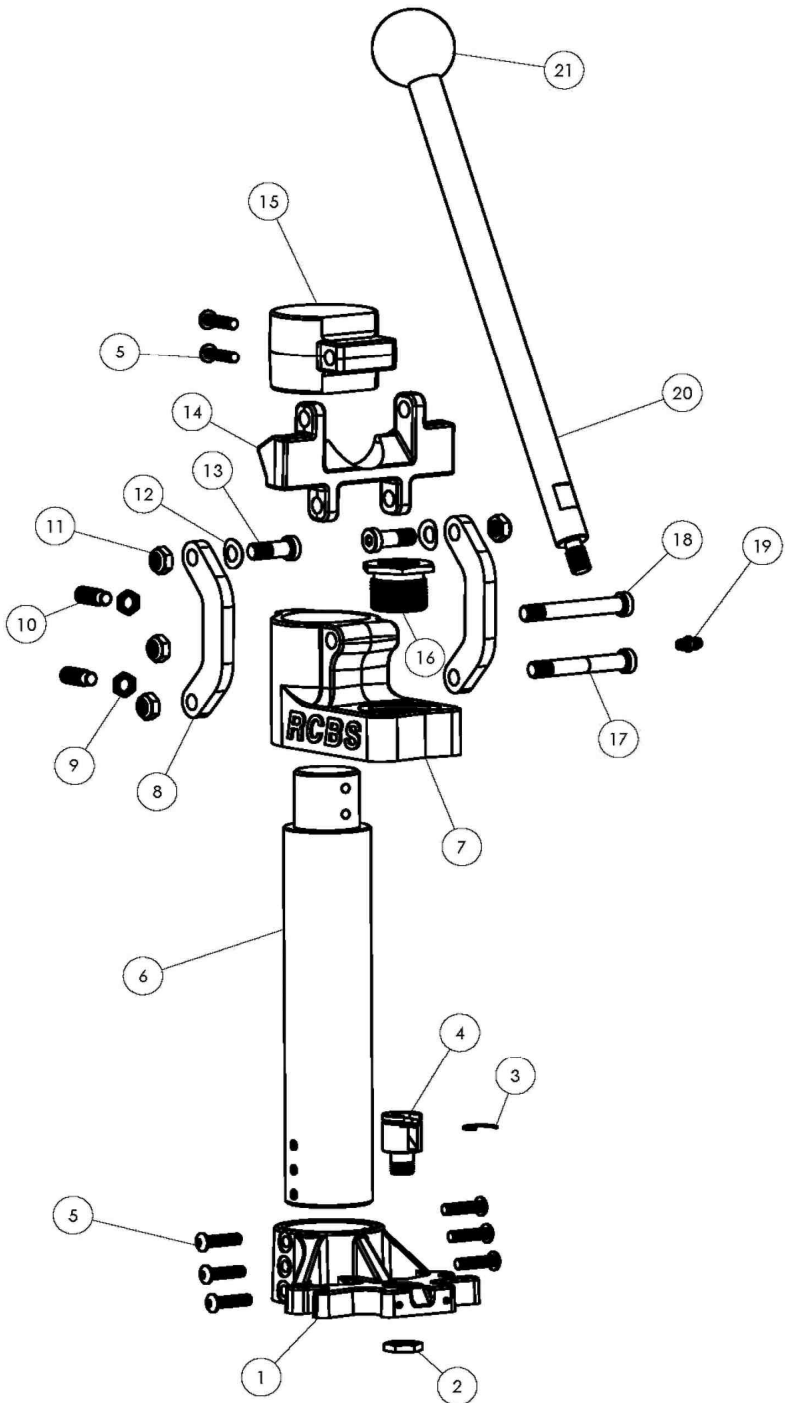
Рис. 13

ЗАПРЕССОВКА КАПСЮЛЕЙ

Пресс для снаряжения патронов Summit не имеет встроенной системы запрессовки капсюлей. Компания RCBS® рекомендует использовать отдельные инструменты для запрессовки капсюлей.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Данный пресс смазан на заводе-изготовителе. Однако необходимо периодически наносить на все подвижные детали небольшое количество оружейного масла. С правой стороны матрицедержателя предусмотрено маслосливное отверстие для смазки матрицедержателя и поршня. При появлении ржавчины протрите небольшим количеством оружейного масла и вытрите насухо. Следите за тем, чтобы масло не попало в капсюльное гнездо или на капсюль. В этом случае капсюль не сработает. Перед смазкой рекомендуется очищать пресс от пыли и других загрязнений. Эпоксидная краска очищается исключительно просто, а также непроницаема для масла, очень дешева и долговечна. Также компания предлагает комплект инструментов для обслуживания пресса арт. 99971.



ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ К ПРЕССУ SUMMIT™

ПОЗ.	АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	7709205	Основание	1
2	7709218	Контргайка 1/2	1
3	7109112	Гроверная шайба	1
4	7709214	Переходник для держателя гильз	1
5	7109212	1/4-28 x 1 BHCS	8
6	7709209	Поршень	1
7	7709206	Пластина матрицы	1
8	7709210	Тяга	2
9	7709219	Контргайка 3/8	2
10	7709217	Ходовой винт	2
11	7186106	Контргайка Nyloc 3/8-16	4
12	7109260	Гроверная шайба, внутр. диам. 3/8"	2
13	7709212	Штифт тяги	2
14	7709208	Основание рукоятки	1
15	7709207	Шарнир	1
16	7709138	Бушинг-втулка пресса	1
17	7709213	Штифт поршня	1
18	7709211	Штифт основания рукоятки	1
19	7109213	Маслозаливное отверстие	1
20	7709215	Рукоятка	1
21	7109121	Навершие рукоятки	1

RCBS[®]
В РОССИИ

Наше оборудование для снаряжения патронов – лучшее в мире.
Если вы с этим согласны, расскажите друзьям. Если нет, расскажите нам,
и мы сделаем его еще лучше!